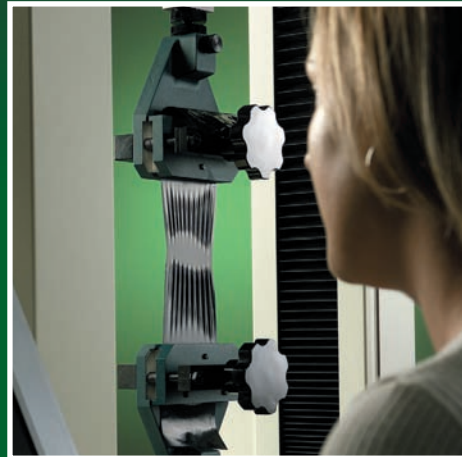
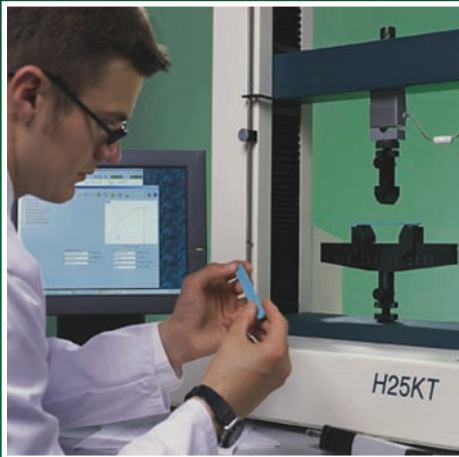
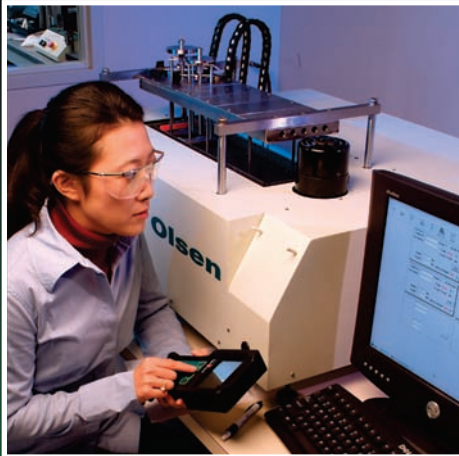


Tinius Olsen

塑料测试解决方案 仪器 • 软件 • 校准 • 服务



拉伸强度

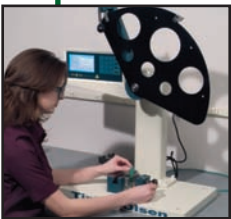


天氏欧森(Tinius Olsen)的多功能台式万能材料试验机可以根据ASTM、ISO等国际标准进行多种材料的测试, 这些测试包括拉伸、压缩、撕裂、弯曲、剥离、穿刺、剪切和摩擦等。根据其负载范围的不同, 试验机可以分为五种型号, 即1千牛(225磅)、5千牛(1,125磅)、10千牛(2250磅)、25千牛(5,625磅)及50千牛(11,250磅)。这些设备配有可快速更换的力值传感器、工具与夹具、延伸计、高分辨率位置传感器及材料试验箱。一个系统若没有数据采集与分析软件就不能称之为完整的系统。我们可提供多个软件平台供用户选择——无论您需要复杂的、精密的、可升级的设备与测试控制、要求独特的测试结果, 还是需要从数据库中选择1400多种常用标准, 我们均可提供相应的软件。

耐折性

将柔软的试样放置在恒定负荷下并向任意方向折叠成135°, 折叠速度为每分钟175次的门式(两次)折叠, 直至试样在折痕处断裂。可选的折叠速度为每分钟20次至175次的门式折叠。

冲击强度



天氏欧森的IT503与IT504塑料冲击试验机是重型测试设备, 它的气动复合锤可以确保冲击方向上的最大刚性。这种独特的构造几乎完全消除了风阻损耗。而通过增加或减少摆锤上的砝码, 用户可以简单快速地更改其负载。采用适当的配件, 这些设备可以满足ASTM D256、D6110、D4812、D4508、D950、ISO179、180及其它类似标准的要求。这些设备配置了基于微处理器的显示, 可用于进行测试、获得测试结果、校准及配置系统等。

这些设备可以选配冷热调湿箱, 调湿箱可以使试样的最高温度达到150摄氏度, 最低温度达到零下70摄氏度。此外, 用户还可以将复合锤替换为独立的筒式梁摆锤, 从而使测试负载更高, 甚至可以达到50焦耳, 可用的能量水平和较低的能量水平可以满足ISO 179标准的特殊要求。该系统还可以选配仪器组件, 用以收集与分析每个测试的上百万个数据点, 因而它可以分析极其详细的冲击曲线图。测试所需的缺口可以采用我们的899型自动切口机来切取。

天氏欧森还生产简单的落镖测试仪用于测试塑料膜, 它可以单独使用, 也可以与台式万能材料试验机一起使用来满足ASTM和ISO等标准的要求。



天氏欧森是世界领先的材料测试仪器制造商之一。从1880年开始, 我们就致力于用于质量控制、教育及研发的测试设备的设计与制造。



热变形



天氏欧森的自动热变形温度试验机(DTUL,也称为热变形)及维卡软化点试验机,分别配有6个和3个油浴位。大型设备可以同时测试多达6种不同试样,并根据用户的预编程控制及参数配置来进行自动化测试。

这两款设备的独特功能包括负载臂上的气压轴承支架可以确保超流畅的精密位移测量精度;试样篮可以接住高流速下从油浴位上掉落的样品;油浴位的气动升降龙门可以启动并结束测试。设备的冷却功能可以提高每天可进行的测试数目。



熔融指数



我们是世界领先的熔融指数测试仪制造商,熔融指数测试仪用于测试热塑材料的熔融流速。MP1200熔融指数测试仪的标准配置及电动配置符合ASTM D1238、ISO1133及其它国际标准的要求。多功能的MP1200熔融指数测试仪采用模块化设计,便于升级其基本配置测试程序A(手动切割);测试程序

B为自动操作,这时MP1200可选配自动定时开关。

该开关采用精密的光学编码器来测量活塞位置,其测量精度可以达到0.025毫米(0.001英寸)。它的其它特性包括:计算并显示每次捕获的捕获时间、流速及体积;计算表观剪切应力、剪切率与粘度;采用切取重量计算熔体密度;及自动选择活塞移动距离。

MP1200熔融指数测试仪的主要特点包括:三区带式加热器可以保证无以伦比的测试桶温度控制、触摸屏控制器可以简单安全地控制测试仪、快速脱模机制简化了清洁测试桶的过程;加强的绝缘保证了熔炉外表面的凉爽可触;改进的砝码设计增加了指槽与锥度,可以确保砝码的安全装载。

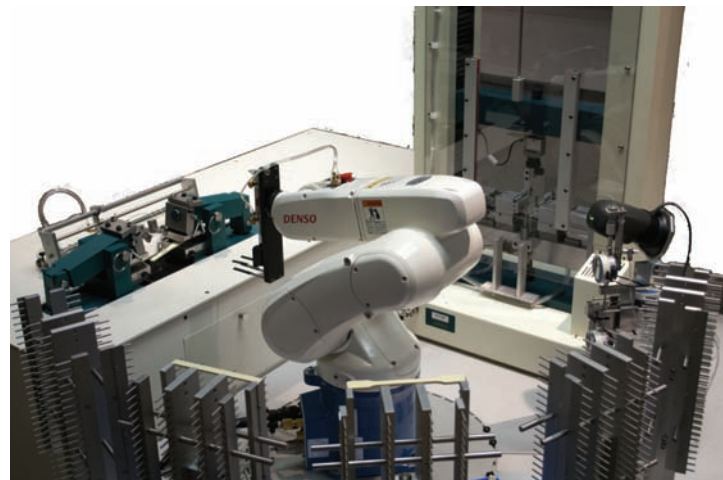
其它可选功能包括:可编程的电动砝码平台、流速比附件、手动或电动挤出物切断工具、气动清洗清洁夹具,以进行更多的自动化测试。此外,MP1200熔融指数测试仪配置有独特的软件。Horizon软件可以利用一台电脑控制多台熔融指数仪,从每台熔融指数仪提取多个读数,并使用强大的SPC对每台或多台熔融指数仪进行数据分析。此外它还可以读取其它物理测试设备的数据等。



机器人辅助



我们还提供完全自动化的系统,它使用机器人采样,用条形码阅读器记录试样编号,测量试样在多个不同点的尺寸,并将试样插到拉伸试验机上,然后它会自动关闭夹具并进行测试。在试样受测的过程中,机器人可以准备下一个受测试样。其他类型的测试仪也可以纳入系统中,如用户在此处看到的弯曲测试。系统将自动运行直到所有试样测试完毕。



常用测试方法

测试类型	描述	ASTM	ISO
拉伸测试	塑料的拉伸特性	D638	527
	硫化橡胶和热塑弹性体的试验方法	D412	37
	橡胶特性的试验方法	D413	
	橡胶特性的试验方法——橡胶与硬质基底粘合强度	D429	
	传统硫化橡胶和热塑性弹性体的撕裂强度的标准试验方法	D624	
	测量塑料剪切强度的试验方法	D732	
	塑料片材拉伸性能的标准试验方法	D882	527-3
	薄板塑料和电绝缘材料粘结强度的标准试验方法	D952	
	增强塑料的平面剪切强度的试验方法	D3846	4585
	"O"形橡胶圈试验方法	D1414	
	硬质泡沫塑料抗张性和抗拉附着力的试验方法	D1623	1926
	使用微型抗张试样测试塑料抗张性能的方法	D1708	6239
	胶粘剂攀缘卷筒剥离的试验方法	D1781	
	聚合物基复合材料拉伸性能试验方法	D3039	
	软质多孔材料的试验方法	D3574	3386
	用一次撕裂法测定塑料薄膜与薄板的抗撕裂扩展性的标准试验方法	D1938	6383-1
	使用直边样品确定增强热固塑料拉伸性能的试验方法	D5083	3268
	压缩测试	硬质塑料抗压特性试验方法	D695
橡胶压缩特性的试验方法		D575	
未加强和加强塑料与电气绝缘材料的弯曲性能的标准试验方法		D790	178
硬质泡沫塑料抗压性能的试验方法		D1621	844
吹制热塑塑料容器的抗圆筒压碎性的试验方法		D2659	
塑料抗拉、抗压以及挠性蠕变和蠕变断裂的试验方法		D2990	899-1, -2
增强塑料的平面剪切强度的试验方法		D3846	
用短梁法测定挤拔增强塑料条材表观水平抗剪强度的试验方法		D4475	
纤维增强挤拉制塑料棒弯曲性能的标准试验方法		D4476	
熔融指数测试		热塑性塑料熔体流动速率的标准测试方法	D1238
	FEP-碳氟化合物模制材料和挤压材料的规格	D2116	286
	聚丁烯塑料模塑及挤压材料规格	D2581	
	改性ETFE-氟化高聚物模制和挤压材料规格	D3159	12086
	氟塑料模塑、挤压和涂覆材料规格	D3275	
	聚氯乙烯及流变的不稳定热塑性塑料流动速率的试验方法	D3364	
冲击测试	塑料耐冲击性测定的标准试验方法	D256	179 / 180
	胶粘剂粘接件冲击强度的标准试验方法	D950	
	使塑料及电绝缘材料断裂所需的拉伸冲击能量的试验方法	D1822	
	塑料碎片冲击强度试验方法	D4508	
	塑料缺口试样简支梁冲击的标准试验方法	D6110	
热变形测试	负荷下塑料热变形温度测定	D648	75
	塑料维卡软化温度的测定	D1525	306
耐折性测试	用M.I.T.试验器测试纸耐折度的试验方法	D2176	

请注意，这只是一些最常见标准要求的总结，而不是我们符合的全部ASTM, DIN, EN, ISO, CNS, JIS, GOST标准及其它国际与行业标准的完整列表。



SDL Atlas Ltd. 锡莱亚太拉斯有限公司

深圳: 深圳市南山区高新中区西深健大厦一楼(东南面)及二楼 邮编: 518057 北京市朝阳区向军南里二巷5号, 7号楼宏天商务中心7205室 邮编: 100020
 电话: 86 (755) 2671 1168 传真: 86 (755) 2671 1337 电话: 86 (10) 6581 5766 传真: 86 (10) 6581 1722
 电邮: info@sdlatlas.com.cn 网址: http://www.sdlatlas.com.cn 上海: 上海市静安区威海路567号晶采世纪大厦4F室
 香港: 香港九龙青山道576号制衣中心3字楼J座 电话: 86 (21) 6121 3788 传真: 86 (21) 6121 3799 邮编: 200030
 电话: (852) 3443 4888 传真: (852) 3443 4999